

# GEO L Y T H



ZIEGEL & HOHLBLOCKSTEINE

## DER NEUE FÜLLSTOFF



NEU UND EINZIGARTIG

## DIE ZUKUNFT DER WÄRMEDÄMMUNG

# GEOLYTH MINERALSCHAUMFÜLLUNGEN

## DIE WÄRMEDÄMMLÖSUNG DER NÄCHSTEN GENERATION

### EIGENSCHAFTEN

- Rein **ökologischer, anorganischer** Mineralschaum auf Zementbasis
- Rein **mineralischer** Wandaufbau



- **Einfache Produktion**

Der Mineralschaum wird flüssig in die Kammern eingefüllt und härtet danach von selbst aus. Auf diese Weise verhindert man die Bildung von Lufträumen, in denen sich im Laufe der Zeit Kondenswasser bilden könnte.



- **Perfektes Schnittbild**

Der Mineralschaum bleibt stabil und ist zugleich ein optimaler Putzträger.

- **Energiesparend**

Geringer Energiebedarf bei der Herstellung - kein Autoklavenprozess.

- **Hervorragende Kapillarität**

Durch die Materialhomogenität besteht ein optimales Klimaverhalten im gesamten Wandaufbau.

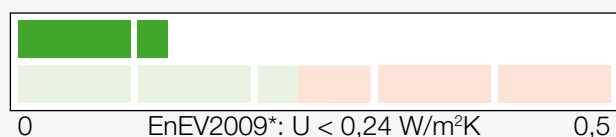
- **Kein zusätzliches Wärmedämmverbundsystem notwendig**

Die Kosten und die Bauzeit werden reduziert. Auch die nach 20 bis 25 Jahren üblicherweise notwendige Sanierung fällt weg!

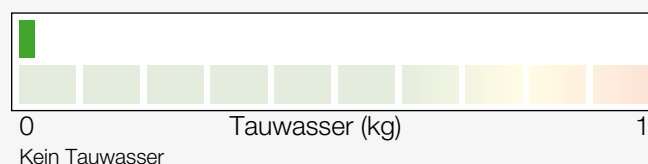
#### Berechnungsbeispiel\* - Außenwand:

49 cm Tonziegel mit Geolyth-Füllung plus Dämmputzsystem

**U-Wert: 0,12 W/m<sup>2</sup>K**



**Feuchteschutz**



\* Basierend auf jeweiligen DIBT Zulassungen sowie auf Prüfungen und Berechnungen akkr. Institute

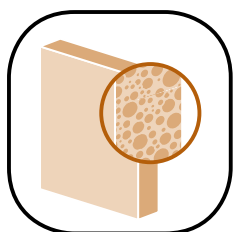
## NACHHALTIG – ÖKOLOGISCH – ENERGIEEFFIZIENT

Geolyth bietet Ihnen mit einer völlig neuen Mineralschaumtechnologie die Möglichkeit, Ihre Ziegel/Steine erfolgreich in **die Zukunft** zu führen.

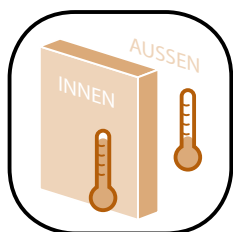


### VORTEILE

- **Brennt nicht, raucht nicht, tropft nicht** und entwickelt auch im Brandfall **keine giftigen Dämpfe**
- Bleibt bis **1000 °C** stabil
- Härtet **von selbst** aus
- Verwendung **erprobter Technologien** bei der Herstellung und Einbringung des Mineralschaums
- **Variable Rezeptur** je nach Materialanforderung
- **Keine Erdölderivate** in den Grundmaterialien
- **Aktiver und passiver Umweltschutz**
- Völlig **unbedenkliche Entsorgung**
- **Günstige Gesamtbilanz** des Energieverbrauchs bei Herstellung und Verarbeitung



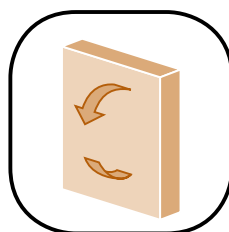
Mineralisch und massiv



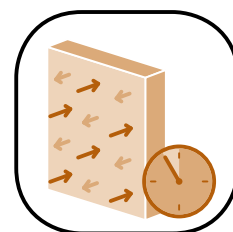
Wärmedämmend



Nicht brennbar



Diffusionsoffen



Hohe Kapillarität



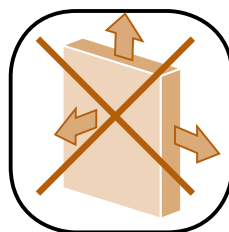
Schallabsorbierend



Leicht verarbeitbar



Natürlicher Dämmstoff



Schwindfrei



Europäisch zugelassen

## TECHNISCHE PARAMETER

- **Lambda  $\lambda = 0,035$  [W/mK]** bei einem **Raumgewicht** von  $70 \text{ kg/m}^3$
- Rein **mineralische Bestandteile**
- **Nicht brennbar** - Baustoff-/Brandschutzklasse A1
- Wird **flüssig** eingebracht
- **Homogene, steuerbare** Schaumstruktur
- Gilt als Bauschutt analog Beton - **ökologische Entsorgung**
- Material kann **hydrophob** eingestellt werden
- **Seewasserfest**
- **Einfärben** mit Mineralfarben möglich
- Härtet **von selbst** aus

## PRODUKTIONSTECHNIK

- Geolyth-Mischer, Geolyth-Schaumgenerator
- Handelsübliche Silo- und Fördertechnik
- Bei gebrannten Ziegeln wird der Geolyth Mineralschaum erst nach der Produktion eingefüllt
- Bei Hohlblocksteinen kann der Geolyth Mineralschaum unmittelbar nach der Steinproduktion eingefüllt werden (auch nass in nass)

# GEOLYTH

**Geolyth Mineral Technologie GmbH**

Johann Roithner-Strasse 131  
4050 Traun / Austria

Tel.: +43 7229 72200-0  
Fax: +43 7229 72200-679

office@geolyth.at  
www.geolyth.at



A MEMBER OF TRIERENBERG HOLDING AG

Preisträger 2009



Mitglied der  
Cooperative Leichtbeton

**ÖGNI**

Mitglied der ÖGNI  
Gesellschaft für nachhaltige  
Immobilienwirtschaft